

Elementy wykończenia i wyposażenia

Podłogi i posadzki

Płyta denna zbiornika wykonana jako płyta fundamentowa wykonana z betonu klasy min C25/30. Stal zbrojeniowa: A-IIIN (B 500SP).

Wykończenie ścian i sufitów

Ściany zewnętrzne wykonane z prefabrykowanych ścian żelbetowych łączonych ze sobą „na zamek”. Wykonanie - beton klasy C35/45 odpowiednio zbrojony. Elementy prefabrykowane połączyć przez zazbrojenie wewnątrz zgodnie z zaleceniami producenta oraz zalać betonem klasy min C45/50. Stal zbrojeniowa: A-IIIN (B 500SP).

Ściany zewnętrzne wykończone blachą trapezową przykł. T14E elewacyjna powlekana gr. 0,5mm.

Izolacja przeciwwilgociowa

Ściany posadowione poniżej gruntu pokryte folią kubełkową po całym obwodzie.

Izolacja termiczna i akustyczna

▪ Izolacje pionowe i poziome:

- ściana zostanie zaizolowana płytami warstwowymi PUR lub styropianem o gr. 10cm i wykończona blachą trapezową.

Nr 9. Zbiornik magazynowy

- średnica wewnętrzna 34,00m,
- średnica zewnętrzna 34,84m,
- wysokość zewnętrzna ścian 6,50m, 7,50m
- powierzchnia zabudowy 953,34m²,
- wewnętrzna powierzchnia posadzki wewnątrz 907,92m²,
- pojemność całkowita 6537,02m³, 8171,28 m³
- wysokość zewnętrzna z uwzględnieniem pokrycia zbiornika 12,12m, 16,00m

Zasadniczą konstrukcję zbiornika fermentacyjnego oraz pofermentacyjnego stanowią prefabrykowane ściany żelbetowe posadowione na odpowiednio przygotowanej betonowej płycie dennej. Dach stanowi podwójne przykrycie membranowe – zbiornik biogazu (membrana dachowa, membrana gazowa). Istnieje możliwość zmiany technologii wykonania ścian na monolityczne, odlewana na miejscu. Technologia według wyboru inwestora.

Zbiorniki, wg specyfikacji wymagań Inwestora, zostaną dostarczone na miejsce instalacji przez producenta i zainstalowane zgodnie z jego wytycznymi.

Elementy wykończenia i wyposażenia

Podłogi i posadzki

Płyta denna zbiornika wykonana jako płyta fundamentowa wykonana z betonu klasy min C25/30. Stal zbrojeniowa: A-IIIN (B 500SP).

Wykończenie ścian i sufitów

Ściany zewnętrzne wykonane z prefabrykowanych ścian żelbetowych łączonych ze sobą „na zamek”. Wykonanie - beton klasy C35/45 odpowiednio zbrojony. Elementy prefabrykowane połączyć przez zazbrojenie wewnątrz zgodnie z zaleceniami producenta oraz zalać betonem klasy min C45/50. Stal zbrojeniowa: A-IIIN (B 500SP).

STAROSTWO POWIATOWE
w PISZU

Wydział Budownictwa
i Ochrony Środowiska

STWIERDZAM
Za zgodność z oryginałem

Dnia Podpis